



**ENGLAB**  
— by T&S —

**T&S Engineering develops flexible test systems to perfect product developments and market approaches. Care is taken to ensure that individual test requirements are met and that the systems can be used for a wide variety of test campaigns. Due to its wide range of connection solutions, the ODU-MAC® Black-Line is used.**

T&S Engineering has its own design and innovation office, ENGLAB. This is where market approaches and product developments are perfected by customers with the right engineering solutions.

ENGLAB's strength lies, among other things, in its extensive testing resources. Test systems are developed with a wide range of equipment, instruments and test requirements and versatile test campaigns are carried out in a special laboratory.

The test systems developed at ENGLAB aim to be as flexible as possible in order to be able to be used for the tests of different product ranges. The ODU connectors enable the construction of modular interfaces between main test structures and interchangeable test cells. Each of these test cells can then be adapted to a product range, which can increase the service life of the test system and its use on different production lines.

Since 2022, ENGLAB has been building its own intelligent industrial production line for demonstration and innovation purposes using Industry 4.0 technologies, where the ODU-MAC® Black-Line is used.

A single, individually configurable docking layout has been designed to meet all different test requirements. Thanks to the flexibility of the ODU-MAC® Black-Line, a wide variety of connections such as high-power lines, low-power sources, signal connections, high-voltage and high-current lines, pneumatic connections and even USB and Ethernet connections can be accommodated.

We would like to thank ODU for partnering with ENGLAB to equip this industrial, futuristic production line, thus strengthening the modularity and flexibility of its test systems.

---

**T&S Engineering entwickelt flexible Testsysteme zur Perfektionierung von Produktentwicklungen und Marktansätzen. Hierbei wird darauf geachtet, dass individuelle Testanforderungen erfüllt werden und die Systeme für verschiedenste Testkampagnen eingesetzt werden können. Durch Ihre vielfältigen Verbindungslösungen wird dabei die ODU-MAC® Black-Line eingesetzt.**

T&S Engineering verfügt über ein eigenes Design- und Innovationsbüro, ENGLAB. Hier werden Marktansätze und Produktentwicklungen von Kunden mit den richtigen Engineering-Lösungen perfektioniert.

Die Stärke von ENGLAB liegt unter anderem in seinen umfangreichen Testressourcen. Dabei werden Testsysteme mit einer breiten Palette an Geräten, Instrumenten und Testanforderungen entwickelt und vielseitige Testkampagnen in einem speziellen Labor durchgeführt.

Die bei ENGLAB entwickelten Testsysteme zielen darauf ab, so flexibel wie möglich zu sein, um für die Tests verschiedener Produktreihen eingesetzt werden zu können. Die ODU Steckverbinder ermöglichen den Aufbau modularer Schnittstellen zwischen Hauptteststrukturen und austauschbaren Testzellen. Jede dieser Testzellen kann dann an eine Produktreihe angepasst werden, wodurch die Lebensdauer des Testsystems und der Einsatz auf verschiedenen Produktionslinien erhöht werden können.

Seit 2022 baut ENGLAB eine eigene intelligente industrielle Produktionslinie für Demonstrations- und Innovationszwecke mit Technologien der Industrie 4.0, wobei die ODU-MAC® Black-Line eingesetzt wird.

Ein einziges, individuell konfigurierbares Docking-Layout wurde entwickelt, um alle unterschiedlichen Testanforderungen zu erfüllen. Dank der Flexibilität der ODU-MAC® Black-Line können verschiedenste Anschlüsse wie High-Power-Leitungen, Low-Power-Quellen, Signalanschlüsse, Hochspannungs- und Hochstromleitungen, Pneumatikanschlüsse und sogar USB- und Ethernetanschlüsse untergebracht werden.

Wir danken ODU für die Partnerschaft mit ENGLAB, um diese industrielle, futuristische Produktionslinie auszustatten und damit die Modularität und Flexibilität seiner Testsysteme zu stärken.